



La transpaleta bimotor para rendimientos excelentes, ideal en ambientes con suelos irregulares y resbaladizos

Las transpaletas electrónicas bimotor 330 BE son ideales para aplicaciones en ambientes con suelos irregulares y resbaladizos. Dotados de un sistema de tracción de doble rueda motriz conectado a un timón servoasistido que garantiza la fuerza necesaria para superar las asperezas del suelo y un excelente confort de conducción.

Sistema electrónico

El 330 BE está equipado con aparatos electrónicos CC de alto rendimiento y gran fiabilidad. Equipados con dispositivos anti roll-back, los controles gestionan todas las funciones de la máquina y permiten infinitas regulaciones para optimizar su rendimiento, adaptándola al tipo de trabajo que debe realizar. Todos los parámetros de tracción y de frenado eléctrico se pueden regular electrónicamente a través de una consola de programación, en función de las necesidades del cliente. Todos los modelos están equipados con cuentahoras y con indicador de batería agotada con bloqueo automático al alcanzar el 80% de la batería agotada.

Tracción

Motores de tracción CC fiables y potentes capaces de satisfacer los requisitos más exigentes de prestaciones, ofreciendo en cada situación de carga la potencia necesaria, ya que la velocidad de traslación depende exactamente de la posición de la mariposa de marcha.

Frenado

Existen tres sistemas de frenado en toda la gama:

- frenado en la inversión y al soltar la mariposa de regulación del sentido de marcha (frenado de servicio regulable desde consola);
- frenado de emergencia que se produce automáticamente al soltar o al bajar el extremo del timón de conducción a través del freno electromagnético;
- frenado de estacionamiento.

Bastidor

Realizado con bastidor plegado para reducir al mínimo las tensiones inducidas por las soldaduras, garantiza la máxima resistencia mecánica en el tiempo. El compartimento de batería, accesible simplemente levantando el capó, permite simplificar las operaciones cotidianas y periódicas de recarga y control. Se ha cuidado especialmente el acceso a los componentes de desgaste normal para reducir al mínimo los costes de mantenimiento

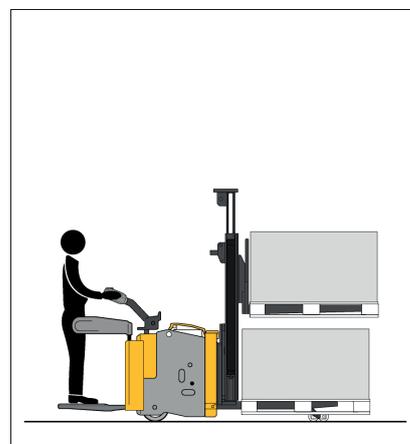
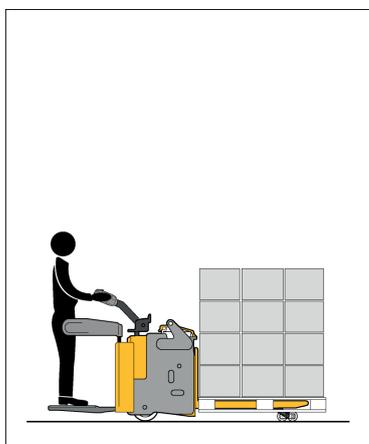
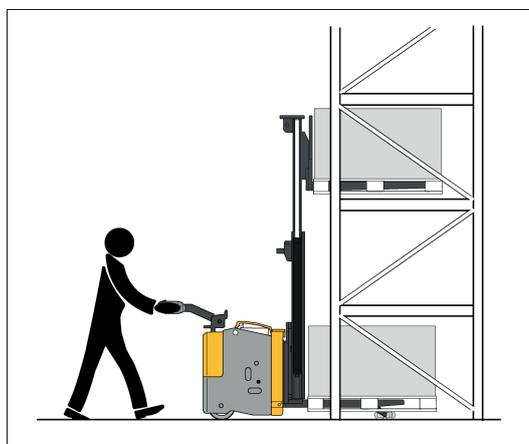
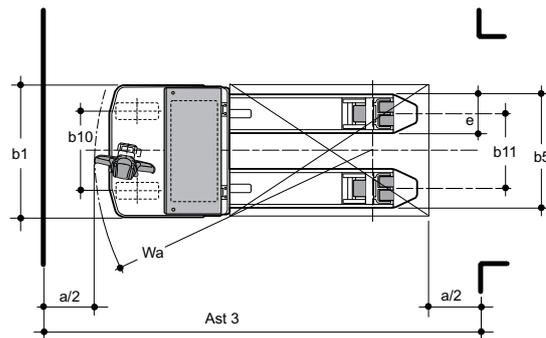
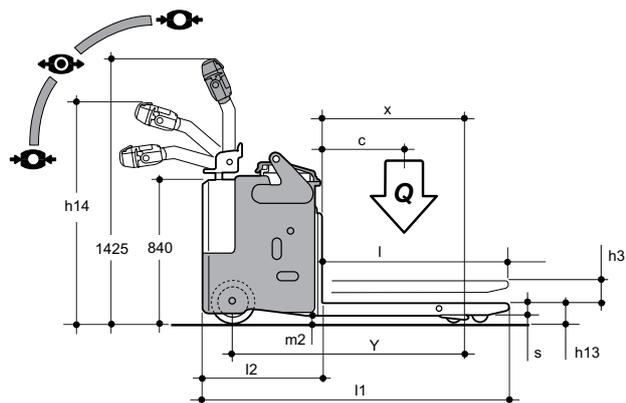
ordinario. Las horquillas están realizadas en acero de alta resistencia. La pintura se realiza con sistemas de vanguardia.

Timó de conducción

Resultado de un atento estudio ergonómico que combina las necesidades de confort operativo con el diseño industrial moderno. Cada mando del timón de conducción se puede alcanzar fácilmente para garantizar productividad y precisión, como garantía de una mayor eficiencia. Cuando se

suelta, el timón vuelve a la posición vertical sin golpes o rebotes, gracias a un muelle a gas equipado con ralentización de fin de carrera.

- cabezal de timón realizado en ABS con núcleo de acero capaz de absorber golpes fuertes sin deformarse;
- botones de elevación y bajada de horquillas situados a ambos lados;
- botón con aviso acústico en posición central.



Accesorios y ejecuciones especiales

rodillo anterior doble

exterior de horquillas 540 mm

ruedas motrices en poliuretano

sistema de frenado electrónico

control electrónico de velocidad

freno electromagnético de estacionamiento

indicador de estado de carga de batería-cuentahoras

rodillo anterior triple

exterior de horquillas 670 mm

ruedas motrices antideslizantes

plataforma porta-operador y protecciones laterales

ejecución de protección de la celda frigorífica

llenado de batería centralizado con bidón

estándar



opcional



| | | | | | | |
|--------------------|--------------------|--|-----------------|-------|--------------------------|-----------------|
| Características | 1.1 | Fabricante | | | OMG S.r.l. a Socio unico | |
| | 1.2 | Modelo | | | 330 be | |
| | | Ejecución | | | T4 (4 rodillos) | T6 (6 rodillos) |
| | 1.3 | Alimentación | | | Y | |
| | 1.4 | Posición del operador | | | en el suelo | |
| | 1.5 | Capacidad de carga | Q | t | 3.0 | |
| | 1.6 | Baricentro de la carga | c | mm | 600 | |
| | 1.8 | Distancia de la carga | x | mm | 980 | 860 |
| | 1.9 | Distancia entre ejes de ruedas | y | mm | 1.530 | 1.410 |
| Pesos | 2.1 | Peso propio incl. batería (ver línea 6.5) | | | kg | |
| | 2.2 | Peso en el eje con carga ant. / post. | | | kg | |
| | 2.3 | Peso en el eje sin carga ant. / post. | | | kg | |
| Ruedas Bastidor | 3.1 | Neumáticos | | | pt/vlk | |
| | 3.2 | Tamaño ruedas anteriores | | | 250 | |
| | 3.3 | Tamaño ruedas posteriores | | | 85 | |
| | 3.4 | Dimensiones ruedas estabilizadoras | | | mm | |
| | 3.5 | Número ruedas anteriores / posteriores (x = tracción) | | | 2x / 4 | 2x / 6 |
| | 3.6 | Distancia entre ruedas anteriores | b ₁₀ | mm | 480 | |
| | 3.7 | Distancia entre ruedas posteriores | b ₁₁ | mm | 360 | 450 |
| Dimensiones base | 4.4 | Carrera de elevación horquillas | h ₃ | mm | 100 | |
| | 4.9 | Altura timón en posición de conducción mín. / máx. | h ₁₄ | mm | / 1.425 | |
| | 4.15 | Altura horquillas bajadas | h ₁₃ | mm | 85 | |
| | 4.19 | Longitud total | l ₁ | mm | 1.860 | 1.830 |
| | 4.20 | Longitud con talón horquillas | l ₂ | mm | 713 | |
| | 4.21 | Anchura total | b ₁ | mm | 782 | |
| | 4.22 | Dimensiones horquillas | s/e/l | mm | 60/180/1.150 | 60/230/1.120 |
| | 4.25 | Entrevía externo horquillas | b ₅ | mm | 540 | 680 |
| | 4.32 | Hueco libre a mitad del paso | m ₂ | mm | 23 | |
| | 4.33 | Anchura carril de trabajo con paleta 1000 x 1200 transversal | Ast | mm | | |
| | 4.34 | Anchura carril de trabajo con paleta 800 x 1200 longitudinal | Ast | mm | 2.140 | 2.140 |
| 4.35 | Radio de curvatura | W _a | mm | 1.720 | 1.600 | |
| Prestaciones | 5.1 | Velocidad de traslación con / sin carga | | | km/h 5.8 / 6 | |
| | 5.2 | Velocidad de elevación con / sin carga | | | m/s 0.06 / 0.08 | |
| | 5.3 | Velocidad de bajada con / sin carga | | | m/s 0.26 / 0.09 | |
| | 5.8 | Inclinación máx. superable con / sin carga | | | % | |
| | 5.10 | Freno de servicio | | | Inversión | |
| Motores eléctricos | 6.1 | Motor de traslación, prestación con S2 60 min | | | kW 2 x 2.6 | |
| | 6.2 | Motor de elevación, prestación con S3 15% | | | kW 2 | |
| | 6.3 | Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no | | | no | |
| | 6.4 | Tensión, capacidad nominal batería K5 | | | V/Ah 24 / 375 | |
| | 6.5 | Peso batería | | | kg 280 | |
| | 6.6 | Consumo de energía según ciclo VDI | | | kW/h | |
| Varios | 8.1 | Tipo de instalación electrónica | | | MOS CC | |
| | 8.4 | Umbral de ruido según EN 12 053, oído del operador | dB | A | < 70 | |

Ficha técnica con datos detectados según VDI 2198 y desde el carro de configuración estándar. Para otras ruedas, montantes y accesorios, los valores pueden cambiar. Los datos y las ilustraciones se consideran a título indicativo sin compromiso. OMG S.r.l. a Socio unico se reserva el derecho a aportar cambios sin previo aviso.