



Serie N

GDP/GLP2.0-3.5N

2000 - 3500 kg

Carretilla elevadora de neumáticos con motor de combustión interna

Establezca su propio estándar.

La escasez de operarios de carretillas elevadoras y el aumento de los costes están limitando la capacidad de las operaciones para equilibrar la rentabilidad con la productividad. No hay lugar para la autocomplacencia: ¡su equipo debe ajustarse a sus necesidades!

Construida sobre una plataforma escalable, la Serie N de Yale® le permite construir una carretilla específicamente para sus operarios, su aplicación y su negocio. Disponible en la gama de capacidades de 2000 a 3500 kg, la Serie N puede configurarse fácilmente para adaptarse a sus requisitos exclusivos, elevando el listón de lo que se espera de una carretilla elevadora en prácticamente todas las aplicaciones y entornos.



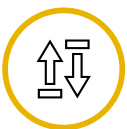
Diseño centrado en el operario – Un espacio de trabajo ergonómico diseñado estratégicamente en torno a la comodidad, la conveniencia y la homogeneidad ayuda a los operarios a mantenerse cómodos y productivos durante todo el turno.



Alto rendimiento y productividad – Diseñado con una excepcional visibilidad panorámica y una tecnología exclusiva del sector para ayudar a obtener el máximo rendimiento, confianza y productividad.



Bajo coste total de propiedad – La fiabilidad probada y los componentes duraderos ayudan a minimizar el tiempo de inactividad y a reducir los costes de mantenimiento. Estas ventajas de ahorro de costes, combinadas con la posibilidad de configurar la carretilla a la medida de las necesidades individuales, ofrecen la carretilla adecuada al precio adecuado.



Tiempos de ciclo – La rápida aceleración y las rápidas velocidades de subida y bajada ayudan a ahorrar segundos en cada ciclo.



Eficiencia de combustible – Las carretillas de GLP consumen un 9% menos de combustible por carretilla que los principales modelos de la competencia.*



Regreso a la inclinación configurada – las horquillas se configuran a un ángulo de inclinación predeterminado automáticamente, lo que permite una colocación de la carga y un posicionamiento de entrada/salida consistentes.

*Nota: Según la prueba estándar EN 16796, establecida por la VDI. Compara todos los valores de consumo de combustible publicados por cada uno de los siguientes fabricantes con sede en Europa. (Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu) Si el fabricante no está en la lista, es que no figura en sus hojas de especificaciones.

Utilizar menos combustible para hacer más trabajo, tiene sentido tanto para su presupuesto como para el mundo.



= por encima de

13%

Menos diésel*



= hasta

230t/h

productividad



= hasta

7% menos

tiempo adicional



¿LO SABÍA?

Satisfacer la demanda de los clientes de menores costes, tiempos de respuesta más rápidos y expectativas de servicio son tres de los seis principales retos de la cadena de suministro señalados por los líderes del sector.* Para superar estos retos se necesitan equipos de probada eficacia, con flexibilidad y rendimiento adaptados a su operación.

*Fuente: 12021 Informe MHI; <https://www.mhi.org/publications/report>

Diseñadas para las necesidades de sus operarios.

No deje que las exigencias físicas a las que se enfrentan los operarios de carretillas elevadoras socaven la productividad laboral o la retención. La Serie N da prioridad a la ergonomía y la comodidad, y está diseñada para facilitar a los operarios la entrada y la salida de la carretilla, para que estén cómodos y sufran menos estrés mientras están sentados y manejan la carretilla.



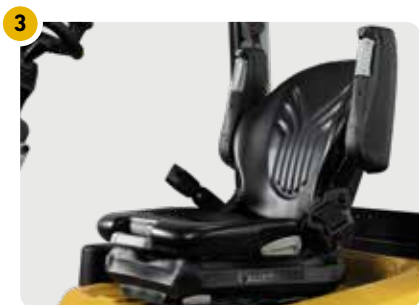
1 ESCALÓN GRANDE Y MANIJA DE AGARRE

Una manija de agarre grande y duradera y hasta un 65% más de espacio para los pies en el escalón que el principal competidor ayudan a reducir el esfuerzo y la torsión al entrar o salir del compartimento del operario. Un escalón adicional en el lado derecho permite una entrada más cómoda.



2 CAPÓ CONTORNEADO

Proporciona espacio para que el operario balancee su pierna de forma natural al entrar y ofrece espacio adicional para alcanzar el escalón al salir.



3 REPOSABRAZOS PLEGABLE

Ofrece la máxima flexibilidad a los operarios. Abajo proporciona comodidad en el cambio y un tercer punto de contacto seguro al entrar en la carretilla. Arriba, ofrece una ruta sin obstáculos para salir de la carretilla. No encontrará esto de serie en las carretillas de la competencia.



4 COMPARTIMENTO ESPACIOSO

Un mayor espacio para la cabeza y los hombros y hasta un 16% más de espacio para los pies que el principal competidor ofrece al operario la oportunidad de encontrar una posición cómoda y estirar las piernas.





POSIBILIDAD DE AJUSTE DEL ASIENTO

Hasta un 10% más de ajuste del asiento hacia delante y hacia atrás que el principal competidor permite a los operarios personalizar su posición sentada para encontrar alivio postural y combatir la fatiga durante todo el turno.



FRENO DE ESTACIONAMIENTO ACCIONADO CON EL PIE Y LIBERADO A MANO

Requiere mucho menos esfuerzo para usar que un freno aplicado a mano y minimiza la inclinación y la tensión en la espalda del operario. El desbloqueo manual es dos veces más grande que los modelos de la competencia, lo que facilita el agarre de los operarios, incluso con guantes.



CÓMODA PANTALLA

Una pantalla táctil a todo color de serie ofrece un acceso rápido y sencillo a la información vital de la carretilla, como la hora, la velocidad de la carretilla, las alertas del operario y el nivel de combustible. La pantalla también permite el control de las luces de trabajo y el ajuste de los frenos de marcha lenta.



Diseñadas para su aplicación.

Un mayor número de existencias y espacios más reducidos suponen mayores dificultades para mover las mercancías, pero las operaciones no pueden permitir que la productividad disminuya. La Serie N combina una visibilidad mejorada en todos los sentidos con una tecnología innovadora que ayuda a la percepción del entorno, la confianza y la eficiencia del operario.



TECHO DE CRISTAL TRANSPARENTE†

Una opción de techo de cristal laminado proporciona una visión ascendente sin obstáculos para favorecer la precisión y la productividad durante la recogida y la colocación de cargas en altura.



LÍNEA DE NIVEL LÁSER DE LAS HORQUILLAS

Permite al operario ver rápida y fácilmente dónde van a entrar las puntas de las horquillas de la carretilla en una carga de palés, en entornos con poca luz.



APERTURA DEL MÁSTIL

La ventana* del mástil más amplia entre los principales competidores ofrece una mayor visibilidad, tanto en la manipulación de cargas como en los desplazamientos.



TUBO DE ESCAPE ELEVADO IZQUIERDO

Proporciona una experiencia de manejo más natural cuando se conduce marcha atrás y el operario mira por encima de su hombro derecho.

†Equipamiento opcional. *La ventana de mástil más amplia en comparación con los modelos Linde 2.5T de 5 cilindros y Toyota 2.5T Tonero.



¿LO SABÍA?

En las mejores operaciones de su clase, más del 99% de los pedidos se envían sin daños y se entregan a tiempo.* Pero con las limitaciones de espacio y las cargas más grandes y pesadas, mover las mercancías con cuidado y sacar los pedidos a tiempo es cada vez más difícil.

*Fuente: Medidas de DC del WERC 2021



Diseñadas para sus desafíos.

Mantener un enfoque estricto en las mejores prácticas de las carretillas elevadoras puede ser un reto, pero con lo mucho que depende del rendimiento del operario de la carretilla elevadora, es fundamental crear y apoyar hábitos seguros y eficaces a través de una formación adecuada y completa. La Serie N va un paso más allá, con funciones inteligentes y tecnología de carretillas que ofrece alertas y asistencia automatizada a los operarios en tiempo real.

SISTEMAS DE ASISTENCIA AL OPERARIO

Un conjunto de funciones diseñadas para favorecer el comportamiento y la percepción del entorno tanto por parte de los operarios como de los peatones en la carretilla elevadora o en sus alrededores.

SISTEMA DE ESTABILIDAD DINÁMICA (DSS)[†]

Un sistema completo sin mantenimiento que envía alertas sonoras y visuales al operario y limita el rendimiento de la carretilla en determinadas condiciones. Esta innovadora tecnología ayuda a promover las mejores prácticas de funcionamiento y puede reducir la probabilidad de que la carretilla vuelque.

DETECCIÓN DE PROXIMIDAD INTEGRADA

Ayuda a alertar al operario en función de la proximidad a otros equipos, peatones y balizas mediante tecnologías de localización local o en tiempo real, y ajusta automáticamente la velocidad de la carretilla y las funciones hidráulicas para ayudar a reforzar las prácticas operativas adecuadas y mantener la productividad.

SISTEMA INTEGRADO DE DETECCIÓN DE OBJETOS

Un sistema exclusivo del sector que avisa al operario si la tecnología LiDAR detecta un objeto en la trayectoria. El sistema ajusta automáticamente la velocidad de la carretilla y las funciones hidráulicas, solo cuando es necesario, para ayudar a reforzar las prácticas operativas adecuadas y mantener la productividad.

CÁMARA ORIENTADA HACIA ATRÁS Y PANTALLA DE VISIÓN TRASERA

La cámara de conducción marcha atrás y la pantalla LCD correspondiente ayudan a los operarios a monitorizar la parte trasera de la carretilla para una mayor eficiencia en las maniobras o en los cambios de dirección.

FOCOS Y LUCES DE AVISO A PEATONES

Un conjunto altamente configurable de opciones de luz, posiciones de montaje, colores y métodos de control ofrecen una solución óptima para ayudar a la visibilidad y el conocimiento en áreas con poca luz o congestionadas.

SELECTOR DE ALTURA DE ESTANTE[†]

Asiste al operario en la recogida y colocación de cargas mediante la monitorización continua de la posición de las horquillas y las detiene a una altura predeterminada de la estantería. El sistema también avisa visualmente al operario cuando las alturas de elevación y de las estanterías se alinean para ayudar a maximizar la eficiencia.

DETECCIÓN ANTIFLOJAMIENTO DE LA CADENA[†]

Proporciona al operario una alerta visual mientras desactiva automáticamente la función de descenso, lo que ayuda a evitar la holgura en el sistema del mástil y reduce el riesgo de sobrecarga de cadenas y mangueras.

[†]Equipamiento opcional.



¿LO SABÍA?

El 59% de las operaciones de los centros de operaciones mencionaron la búsqueda de mano de obra como su principal preocupación, un máximo de cuatro años, frente al 53% de la encuesta anterior. Reforzar la productividad de los trabajadores disponibles es fundamental para cumplir los objetivos de productividad.

*Fuente: https://www.mmh.com/article/2021_warehouse_and_dc_operations_survey_automation_as_a_disruption_response?



Diseñadas para su operación.

Con unos objetivos de productividad cada vez más exigentes que obligan a muchas operaciones a trabajar en dos o incluso tres turnos, es necesario establecer un nuevo estándar con un elevado tiempo de funcionamiento y un bajo coste de propiedad. Los ciclos de trabajo intensivo y los entornos desafiantes pueden poner en peligro el tiempo de actividad, y usted necesita equipos que hayan demostrado su capacidad para resistir, turno tras turno. La Serie N le ayuda a proteger su cuenta de resultados con características diseñadas para minimizar el tiempo de inactividad imprevisto, simplificar el servicio y reducir los costes de combustible.

SISTEMA HIDRÁULICO POR DEMANDA[†]

El sistema hidráulico de alta eficiencia, en combinación con la cadena de transmisión, consume hasta un 13% menos de diésel que los principales competidores.*

FRENOS DE DISCO EN BAÑO DE ACEITE[†]

Los frenos de disco refrigerados por aceite se alojan en una unidad sellada y protegida del entorno, lo que ayuda a reducir los daños, eliminando prácticamente el mantenimiento de los frenos.

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO AMPLIADOS

Los componentes de alta calidad reducen la cantidad de mantenimiento necesario y el tiempo que los técnicos de servicio dedican a las comprobaciones en la carretilla.

OBTURADORES Y CONECTORES FIABLES

Los racores con obturadores frontales de junta tórica reducen las fugas hidráulicas, mientras que los conectores eléctricos de tipo Deutsch, con sellado doble, reducen la contaminación por humedad y suciedad.

MONITORIZACIÓN TELEMETRÍA[†]

La monitorización rápida y sencilla ayuda a identificar y diagnosticar fallos de forma remota, lo que contribuye a reducir la necesidad de las visitas de los técnicos y la inspección manual para determinar las necesidades de mantenimiento preventivo.

REFRIGERACIÓN POR DEMANDA CON VENTILADOR DE INVERSIÓN[†]

El ventilador invierte su dirección a intervalos regulares, o con solo pulsar un botón, y ayuda a eliminar los residuos del radiador, lo que permite que la carretilla se mantenga fría y minimice la frecuencia con la que los operarios tienen que eliminar los residuos por sí mismos.

COJINETES DE RODILLOS CÓNICOS

Los cojinetes de rodillos cónicos en el eje de dirección son más duraderos contra los golpes y requieren un engrase menos frecuente que los cojinetes de agujas que se encuentran en la mayoría de los modelos de la competencia.

TRANSMISIÓN HIDRODINÁMICA DE ALUMINIO[†]

La avanzada transmisión Techtronix, diseñada en torno a una carcasa de aluminio, proporciona una durabilidad probada contra el calor, los golpes y las vibraciones. El fácil acceso a los componentes de mantenimiento frecuente ayuda a simplificar el servicio y a minimizar el tiempo de inactividad.

[†]Equipamiento opcional

*Nota: Según la prueba estándar EN 16796, establecida por la VDI. Compara todos los valores de consumo de combustible publicados por cada uno de los siguientes fabricantes con sede en Europa. (Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu) Si el fabricante no está en la lista, es que no figura en sus hojas de especificaciones.



Acerca de Yale



Yale es un fabricante y suministrador líder global de carretillas elevadoras contrapesadas, equipos de almacén y soluciones de flotas de alta calidad. 'People, products and productivity', es decir, 'Personas, productos y productividad', resume la manera en la que enfocamos el negocio de la manutención. Con más de 140 años de experiencia, estamos orgullosos de nuestra reputación como fabricante innovador y con una gran visión de futuro.

Los distribuidores Yale proporcionan soluciones de servicio flexibles para las carretillas formando parte de una de las redes de distribución de recambios más sofisticadas de la industria. Encontrará soporte para carretillas elevadoras Yale por toda la región EMEA – prestado por una fuerte presencia regional que se extiende a través de Europa, Oriente Medio y África.

EQUIPOS DE MANUTENCIÓN PARA:



Automoción



Bebidas



Productos
Químicos



Construcción



Industria
alimentaria



Logística



Metales



Papel



Venta al por
menor



Madera

Yale Europe Materials Handling

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Reino Unido

Tel: +44 (0) 1276 538500
Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale.com



Nº de la Publicación 220991466 Rev.01.
Impreso en Holanda (0422DMS) ES.

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Yale Europe Materials Handling.

Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

©2022 Yale. Quedan reservados todos los derechos. YALE, y PEOPLE. PRODUCTS. PRODUCTIVITY (Personas, productos, productividad) son marcas comerciales del Grupo Hyster-Yale, Inc.

es un Copyright Registrado del Grupo Hyster-Yale Group, Inc.

Carretillas mostradas con equipamiento opcional. País de registro: Inglaterra y Gales.

Número de registro de la empresa: 02636775.